

Präzisions Rundtischschleifmaschine mit vertikal angeordneter Schleifspindel VRG-DX Baureihe



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

2993 Gobara, Annaka, Gunma, Japan 379-0135
TEL : +81-27-388-9595 FAX : +81-27-385-1144
URL : www.okamoto.co.jp



Vorsicht

*Vor und während der Benutzung unserer Produkte bitten wir Sie, die in der Maschine beiliegenden Bedienungsanleitung beschrieben Gefahrenhinweise sorgfältig zu lesen, sowie die an der Maschine angebrachten Warnhinweise unbedingt zu beachten.
*Für Produkte die unter die im "Devisen- und Außenhandelsgesetz" festgelegten kontrollierten Waren fallen, ist für den Export aus Japan eine Lizenz oder Genehmigung der japanischen Regierung erforderlich.
*Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten.



JQA-QMA10960
Annaka Factory



Für diese Drucksachen werden umweltfreundliches Papier und pflanzenbasierte Öldruckfarben verwendet.

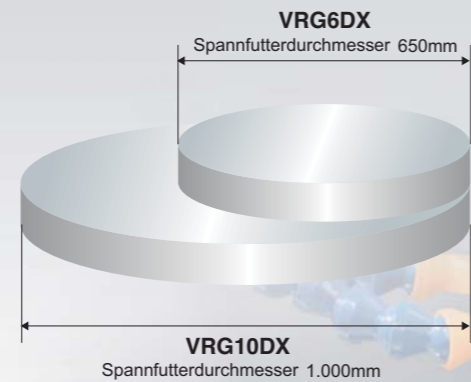
Printed in Japan in August 2024 2024081000MTR-0

Benutzerfreundlich, stabil und hochproduktiv, die neue Rundtischschleifmaschine der VRG-DX Baureihe

Die Okamoto Rundschleifmaschine mit vertikaler Schleifspindel ist einfach und leicht zu bedienen!

- Hocheffiziente und hochstabile Rundtischschleifmaschine ausgestattet mit vertikaler Schleifspindel.
- Möglichkeit die Lage der Säule über 3 Punkte zu justieren. Eine stabile Säule und ein stabiles Maschinenbett, beides aus eigener Herstellung, garantiert eine hohe Präzision für lange Zeit.
- Die Okamoto eigene FX-Steuerung kann intuitiv bedient werden.
- Die vollständig geschlossene Verkleidung gewährleistet höchste Sicherheit für den Bediener und entspricht den neusten Vorschriften.
- Ideal zum Schleifen von sprödharten Materialien wie Glas/ Keramik und Metall.

Lineup	Baugröße
VRG6DX	φ 650 mm
VRG10DX	φ 1.000 mm



VRG6DX

- Name der Baureihe
- Baugröße
- Vertical Rotary Grinding Machine



VRG6DX

Die Okamoto Steuerung macht das Schleifen einfach

Okamoto eigene FX-Steuerung

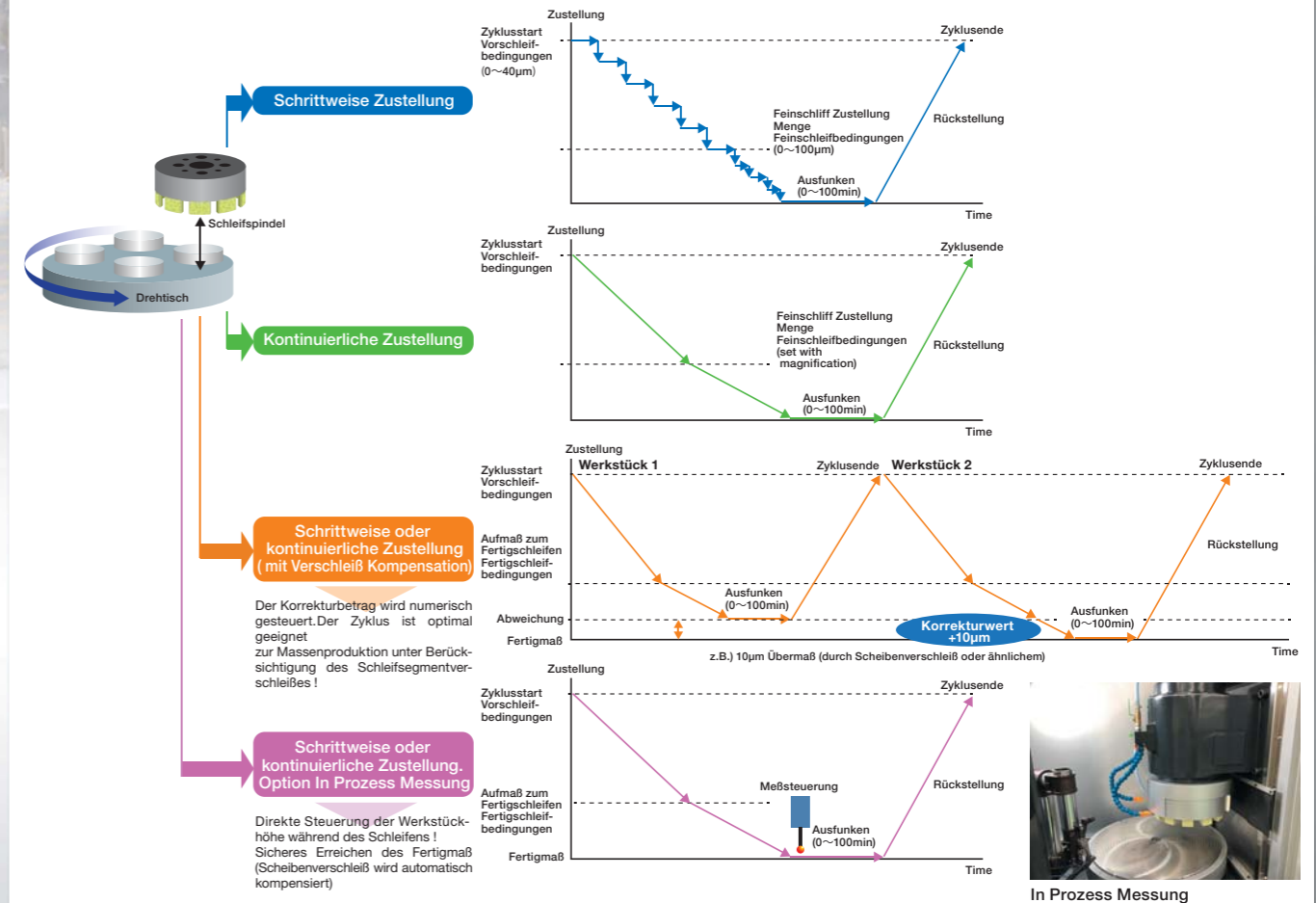


- **Einstellen des Aufmaß**
Standardmäßig mit einem automatischen Schleifzyklus ausgestattet. Vor- und Feinschliff sowie Ausfunken und Rückstellung ermöglichen die Massenproduktion in einem guten Setup.
- **Verriegelungsfunktion**
Die vollständig geschlossene Abdeckung ist standardmäßig mit einer Verriegelungsfunktion ausgestattet. Im Hinblick auf die Sicherheit und das Arbeitsumfeld kann der Bearbeitungszyklus nicht bei geöffneter Schutztür durchgeführt werden.
- **Vertikale Schleifvorschub- und Positionsanzeige**
Kleinste Zustellung 1 µm.
Der Vorschub wird durch die Spindelposition gesteuert. Diese wird klar und deutlich auf einem Display dargestellt.

Schleifen ausschließlich mit vertikaler Zustellung

Die Maschine kann schrittweise oder mit kontinuierlicher Zustellung Einstechschleifen. Bitte wählen Sie den Modus je nach dem zu schleifenden Werkstücken und der Anwendung.

Die Rundtischschleifmaschine mit kontinuierlicher Zustellung ist signifikant effizienter als herkömmliches Flachsleifen.



Einfache Struktur und Bedienbarkeit, die die Eigenschaften der vertikalen Achse nutzt. Sie erreicht eine hohe Effizienz und eine hohe Produktivität.

Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite der Maschine angebracht, um die Bedienung und den Zugang zu erleichtern.

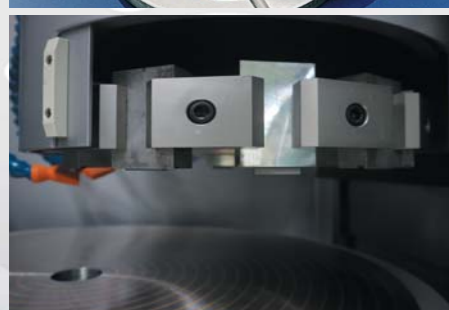
Die vollständig geschlossene Umhausung garantiert höchste Sicherheit und Umweltverträglichkeit.



Der Kühlmittelbehälter ist an der Rückseite platziert, um eine einfache Wartung zu ermöglichen.



Das Schleifen von Werkstücken aus sprödem Material wie Keramik und Quarzglas mit einer Diamantscheibe ist ebenfalls möglich.



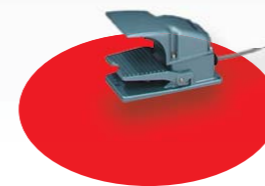
Leicht austauschbare Scheibensegmente. Ermöglicht eine hochpräzise Bearbeitung mit einer Genauigkeit von 1µm.



Original-FX-Steuerung von Okamoto. Die intuitive Bedienung hilft Fehler zu vermeiden.



VRG6DX



Serienmäßig mit einem Fußschalter für den Maschinentisch ausgestattet. Deutlich verbesserte Bedienbarkeit beim Einrichten.

Der 3-Punkt Aufbau der Säule ermöglicht es schnell und einfach die Ebenheit und Oberflächenstruktur zu justieren.

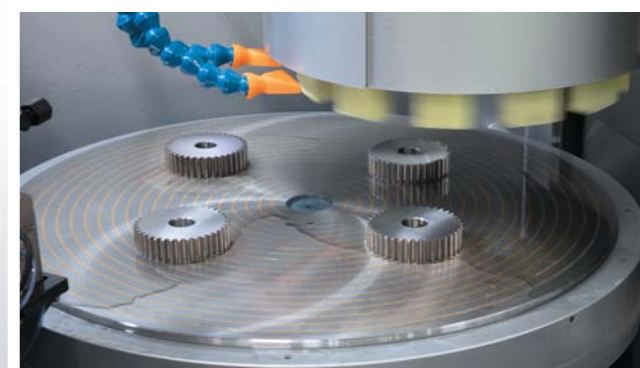


Konzentrische Schleifriefen



Kreuzschliff

Hocheffizientes Schleifen wird mit einer vertikal angeordneten Schleifspindel erreicht. Diese erfüllt in hohem Maße die Anforderungen an die Produktivität.



Merkmale und Vergleich

**Gegenüberstellung der beiden Typen von Rundtisch Schleifmaschinen
Je nach Schleifanwendung kann die optimale Baureihe ausgewählt werden!**

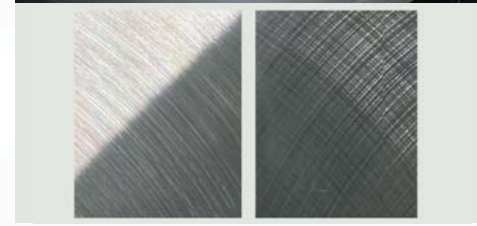
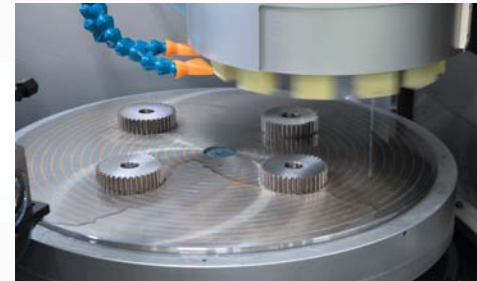
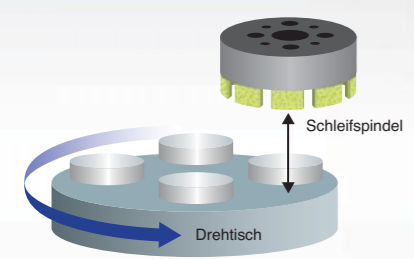
**Vertikale Achse & und Rundtisch
VRG Baureihe**

VRG6DX



Schleifmethoden

Schleifen ausschließlich mit vertikaler Zustellung



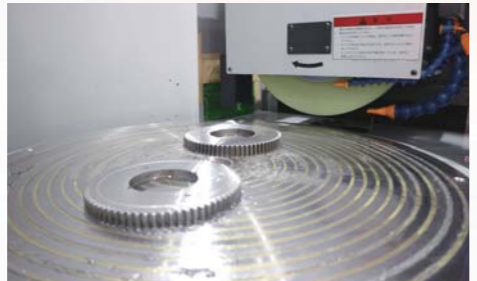
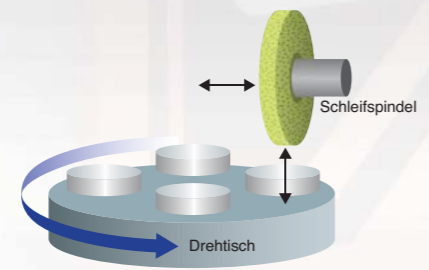
**Horizontale Achse und Rundtisch
PRG Baureihe**

PRG8-iQ



Schleifmethoden

Kontinuierliches Einstechschleifen



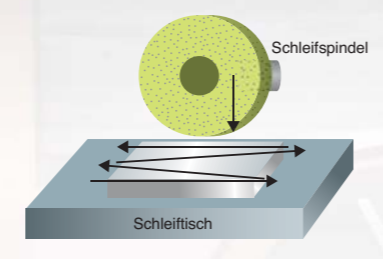
**Horizontale Achse und rechteckiger Tisch
PSG(ACC) Baureihe**

PSG63GX



Schleifmethoden

Kontinuierlicher Quervorschub



	Vertikale Schleifspindel und Rundtisch	Horizontale Schleifspindel und Rundtisch	Horizontale Schleifspindel und rechteckiger Tisch
Arbeitsbereich der Schleifscheiben	Groß	Normal	Normal
Produktivität	Maximum	Hoch	Normal
Schleiflast	Hoch	Gering	Gering
Oberflächenmuster	Keuzschliff, Konzentrische Schleifriefen	Konzentrische Schleifriefen	Schliffbild
Allgemein empfohlene Werkstücke	Rundschleifen einer großen Anzahl von Werkstücken mit einer großen Fläche		Schleifen quadratischer Flächen, Werkstücke mit hoher geometrischer Toleranz, Werkstücke für Formschleifen

*Die Ergebnisse variieren je nach Werkstück, verwendeter Schleifscheibe und Toleranz.

Spezifikationen

Name		Einheit	VRG6DX	VRG10DX
Tisch	Außendurchmesser Tisch	mm	φ800	φ1.100
	Außendurchmesser Magnet	mm	φ650	φ1.000
	Drehzahl Tisch	rpm	1~30	1~26
	Abstand Oberseite Magnet --> Unterkante neues Segment	mm	290	400
	Maximale Tischbelastung (ohne Spannmittel)	kg	250	500
Zustellachse	Maximaler Verfahrweg (vertikal)	mm	300	400
	Maximal Verfahrsgeschwindigkeit (vertikal)	mm/min	300	
	Kleinste Zustellung	mm	0,001	
	Zustellgeschwindigkeit kontinuierlich	mm/min	0,06 - 2,4 (bei 100% Override)	
Schleifscheibe	Scheibendurchmesser (segmentiert)	mm	φ350	φ550
	Abmessungen Segment (Höhe x Stärke x Breite)	mm	49,5 x 25 x 125	
	Maximale Anzahl der Schleifsegmente	pcs	12	18
	Drehzahl Schleifscheibe	rpm	1.000/1.200 (50/60Hz)	590/710(50/60Hz)
Motor	Tisch	kW	1,5	3,5
	Schleifspindel	kW	11	37
Maschine	Anschlußwerte	-	200V (AC) 3 Phasen	
	Stromaufnahme	kVA	20	68
	Gewicht (inklusive maximaler Tischbelastung)	kg	4.000	6.500
	Abmaße (nur Maschine)	mm	2.065x1.691x2.692	2.732x2.025x3.354

*Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Standardzubehör

Name
Standardschleifscheibe
Schleifscheibenflansch
Elektropermanent Magnet mit Steuergerät
Vollumhausung
LED Maschinenleuchte
Türverriegelung (während des Schleifens)
Aufstellplatten
Fußschalter Tischdrehung (im Einrichtbetrieb)
Notwendiges Werkzeug
Kühlung durch die Schleifspindel

Optionales Zubehör

Name
Kühlmittel Einrichtung
Ölnebelabsauganlage
In Prozess Messeinrichtung
3 farbige Stausanzeige
Entgrat- Einrichtung
Kundenspezifische Lackierung

Außenansicht

	VRG6DX	VRG10DX
Länge (A)	2.065	2.732
Breite (B)	1.691	2.025
Höhe (C)	2.692	3.354

* Ohne Kühlmittleinrichtung

Geeignet zum Schleifen von:

Glas / Quartz
Saphir
Silicium Karbit (SiC)
Spritz- und Stanzwerkzeug Komponenten
Stahl
Teile für Hydraulik- und Pneumatikindustrie
Lagerschalen

